

Unser Unternehmen kann nunmehr auf eine über 40-jährige Erfahrung im Bereich der mechanischen Fertigung, beginnend beim Stanzen, Bohren, Drehen und Fräsen, sowohl konventionell als auch CNC, Wasserstrahlschneiden, Innen- und Außenrundscheifen bis hin zur Komplettmontage von Baugruppen jeglicher Art zurückblicken.

Neben unseren eigenen Finalerzeugnissen

haben wir eine stark ausgebaute mechanische Fertigung, die sowohl auf die Bearbeitung von Grauguss und Stahl, als auch von Nichteisenmetallen ausgerichtet ist.

Des Weiteren betreiben wir eine Baugruppenfertigung bis hin zur eigenen Werkzeugfertigung.

Überzeugen Sie sich von unseren umfangreichen Erfahrungen in nachfolgenden Fertigungstechniken:

- **Wasserstrahlschneiden** unterschiedlichster Werkstoffe von 0,5mm bis 100 mm Dicke
- **Drehbearbeitung** scheibenförmiger Werkstücke bis zu einem \varnothing von 1300 mm
- Drehbearbeitung wellenförmiger Werkstücke bis zu einem \varnothing von 300x1500 mm Länge
- **Flachscheifen** bis zu einer Werkstückgröße von 400 mm Breite x 700 mm Länge
- **Außenrundscheifen** bis zu einer Werkstückgröße von \varnothing 250 mm x 1000 mm Länge
- **Innenrundscheifen** bis zu einer Werkstückgröße von Außen - \varnothing max. 250 mm und Innen - \varnothing von mind. 30 mm x 600 mm Länge
- Gewinderollen bis M 12
- **CNC-Drehbearbeitung** bis zu einem \varnothing von 350x800 mm Länge
- **Fräs- und Bohrbearbeitung** mittels CNC-Technik bis zu Werkstücken der Kantenlängen 600x500x2500 mm, wobei eine 5-Seitenbearbeitung möglich ist
- **Schweißteilefertigung** wie z. B. Gehäuse, Rahmen, Maschinenständer usw.

Darüber hinaus bieten wir durch Kooperation mit verschiedenen Partnern die Möglichkeiten des

- Lang- und Kurzgewindefräsens
- Verfahren zur Oberflächenveredelung (Brünieren, Verzinken, Vernickeln usw.)
- Verfahren zur Wärmebehandlung (Plasmanitrieren, Einsatzhärten usw.)

Wir sind gegenüber besonderen Anforderungen unserer Kunden stets aufgeschlossen und flexibel genug, diesen Wünschen Rechnung zu tragen.